



ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ 50cc  
ΔΙΠΛΩΜΑ ΑΜ



ΜΕΓΙΣΤΗ ΤΑΧ.  
45 km / hr



ΜΠΑΤΑΡΙΑ  
ΛΙΘΙΟΥ 95 Ah



4900 WATT  
ΜΕΓΙΣΤΗ  
ΣΤΙΓΜΙΑΙΑ  
ΙΣΧΥΣ



1200L / 280Kg  
ΜΕΓΙΣΤΟ ΦΟΡΤΙΟ  
Αναλόγως Έκδοσης



ΑΥΤΟΝΟΜΙΑ  
έως 108 km  
Με οδήγηση βάσει της  
έγκρισης τύπου

Pickup



VAN Box



## ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ VER.10.2023

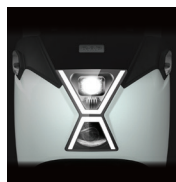


### Ευελιξία

Με 18 μοίρες ελεύθερης κλίσης του εμπρόσθιου τμήματος, προσφέρει ιδιαίτερη ευελιξία στην κίνηση

### Κάμερα οπισθοπορείας με φωτισμό

Αισθητήρες παρκαρίσματος

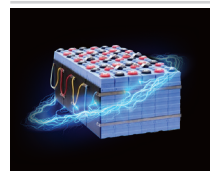


### Full LED Φωτισμός

Ελκυστική σχεδίασης φωτιστικό σώμα σε σχήμα κλεψύδρας.  
LED Daytime running light, χαμηλής κατανάλωσης και υψηλής απόδοσης, προσφέρουν πρόσθετη ασφάλεια

### 7" οθόνη TFT

Συνδεσιμότητα συσκευών μέσω Bluetooth ή θύρας USB για την αναπαραγωγή μουσικής & video



### Μπαταρία Λιθίου με 8 συστήματα ασφαλούς λειτουργίας.

### Εξαιρετικό Σύστημα Πέδησης

Δύο εμπρός & δύο πίσω δισκόφρενα συνεισφέρουν στην άμεση και ασφαλή πέδηση.



- Αισθητήρας στο κάθισμα με σύστημα ηχητικής ειδοποίησης, εάν ο οδηγός εγκαταλείψει το όχημα εν λειτουργία με σχέση ταχύτητας (D ή R)
- Θύρα USB 5V & παροχή ρεύματος 12V
- Κλειστός αποθηκευτικός χώρος κάτω από τη σέλα
- 2 ανοικτοί αποθηκευτικοί χώροι μπροστά και 2 ελαστικά δίχτυα οργάνωσης
- Άνετη ευρύχωρη σέλα και μαξιλάρι (πλάτη) με εύκολη ρύθμιση καθ' ύψος
- Υαλοκαθαριστήρας με ψεκαστήρα νερού
- Πίσω φως ομίχλης

Αυτονομία 108km με οδήγηση βάσει της έγκρισης τύπου. Μειώνεται περίπου στα 80km, με τη μεταφορά φορτίου και ανάλογα των συνθηκών οδήγησης (π.χ. ανφορικές διαδρομές).

Τα οχήματα μπορεί να διαφοροποιηθούν από τον κατασκευαστή χωρίς ειδοποίηση. Οι φωτογραφίες που εμφανίζονται στο site μπορεί να διαφέρουν σε λεπτομέρειες. Παρακαλούμε ενημερωθείτε από το δίκτυο συνεργατών της ΓΚΟΡΓΚΟΛΗΣ Α.Ε. για τις τελευταίες εξελίξεις στα τεχνικά χαρακτηριστικά και τις προδιαγραφές των οχημάτων.

## ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

### ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ - ΜΑΖΕΣ

ΜΗΚΟΣ - ΠΛΑΤΟΣ - ΥΨΟΣ	2920 mm * 980 mm * 1850 mm
ΜΕΤΑΞΟΝΙΟ	2240 mm
ΜΕΤΑΤΡΟΧΙΟ (ΠΙΣΩ)	820 mm

### ΗΛΕΚΤΡΟΚΙΝΗΤΗΡΑΣ / ΕΠΙΔΟΣΕΙΣ

ΣΤΙΓΜΙΑΙΑ ΜΕΓΙΣΤΗ ΙΣΧΥΣ	4900W
ΣΥΝΕΧΗΣ ΙΣΧΥΣ	3700W
ΜΕΓΙΣΤΗ ΡΟΠΗ	7.8 Nm
ΜΕΓΙΣΤΗ ΤΑΧΥΤΗΤΑ	45 km/h
ΑΥΤΟΝΟΜΙΑ (ΑΝΑΛΟΓΑ ΤΩΝ ΣΥΝΘΗΚΩΝ ΟΔΗΓΗΣΗΣ)	έως 108 km (Βάσει έγκρισης τύπου)
ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗ ΡΕΥΜΑΤΟΣ	7.7 kWh/ 100km
ΙΚΑΝΟΤΗΤΑ ΑΝΑΒΑΣΗΣ (πλήρως φορτωμένο   από 0 km/hr)	20%

### ΜΕΤΑΔΟΣΗ

ΚΙΝΗΣΗ	ΠΙΣΩ ΑΞΟΝΑΣ (ΔΙΑΦΟΡΙΚΟ)
ΤΥΠΟΣ	ΑΥΤΟΜΑΤΟ
ΣΧΕΣΕΙΣ ΤΑΧΥΤΗΤΩΝ	D-N-R

### ΜΠΑΤΑΡΙΑ

ΑΠΟΣΠΩΜΕΝΗ ΜΠΑΤΑΡΙΑ	ΟΧΙ
ΤΥΠΟΣ	ΛΙΘΙΟΥ
ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΕΛΙΩΝ - ΤΑΣΗ ΧΩΡΗΤΙΚΟΤΗΤΑ	23 - 73.6 V 95 Ah
ΧΡΟΝΟΣ ΦΟΡΤΙΣΗΣ	6 - 8 ώρες
ΒΑΡΟΣ ΜΠΑΤΑΡΙΑΣ	100 Kg
ΚΥΚΛΟΙ ΠΛΗΡΟΥΣ ΦΟΡΤΙΣΗΣ	2.000

### ΕΛΑΣΤΙΚΑ ΚΑΙ ΖΑΝΤΕΣ

ΤΥΠΟΣ ΖΑΝΤΑΣ	ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ
ΤΡΟΧΟΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	3* 110/90-12
ΕΜΠΡΟΣΘΙΟ ΦΡΕΝΟ	2 * ΔΙΣΚΟΙ 220mm ΜΕ ΔΙΠΙΣΤΟΝΕΣ ΔΑΓΚΑΝΕΣ
ΟΠΙΣΘΙΟ ΦΡΕΝΟ	2 * ΔΙΣΚΟΙ

### ΕΚΔΟΣΕΙΣ

#### PICK UP

ΕΣΩΤ. ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΚΑΡΟΤΣΑΣ Μ-Π-Υ	1340 mm * 880 mm * 300 mm
ΜΕΓΙΣΤΟ ΦΟΡΤΙΟ	254Kg
ΒΑΡΟΣ ΟΧΗΜΑΤΟΣ (ΧΩΡΙΣ ΜΠΑΤΑΡΙΑ)	256Kg

#### VAN BOX

ΕΣΩΤ. ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΚΟΥΤΙΟΥ ΦΟΡΤΩΣΗΣ Μ-Π-Υ	1360 mm * 880 mm * 1000 mm
ΜΕΓΙΣΤΟ ΦΟΡΤΙΟ	244 Kg
ΧΩΡ/ΤΑ ΚΟΥΤΙΟΥ ΦΟΡΤΩΣΗΣ	1200 L
ΒΑΡΟΣ ΟΧΗΜΑΤΟΣ (ΧΩΡΙΣ ΜΠΑΤΑΡΙΑ)	266 Kg